

美国美嘉华国际公司---阿可 S-30 底漆产品



美国 MICAVA (美嘉华) 国际公司北京代表处

TEL: 010-68945117 68945227

FAX: 010-68498275

<http://www.micava.net>



版权归美嘉华公司所有 未经允许不得擅自使用



基本类型：

胺固化的 100%固体环氧底漆

描述和推荐应用：

阿可 S-30 底漆是一种不含溶剂的、功能性很强的环氧酚醛涂料，主要是用作一种腐蚀抑制底漆，用于浸泡环境下的钢和金属合金表面。S-30 底漆中含有磷酸锌，它能够阻止因水和/或盐的分散性或涂层面的破坏造成的金属基材腐蚀。S-30 能够有效的避免涂层下的腐蚀，非常适合苛刻的水环境中（盐水和卤水）。S-30 多功能涂层适合中等的酸性、腐蚀性和高温环境下。S-30 底漆施涂达到 70 密尔，且不会垂落。S-30 可以采用荧光发亮的染料，用在管板上可以很清晰有效的实现质量监控。

产品只能作工业应用

产品规格数据：

温度： 浸泡环境下，最高耐温 250F (121C)；瞬时温度达到 300F (149C) (3 小时)；

耐化学性： 水 极好

碱 很好

无机酸 一般

有机酸 一般

有机溶剂 好

耐磨性： 好

弹性： 一般，能够和玻璃纤维垫很好的配合使用；1.5 盎司/平方英尺 (0.5kg/平方米)

涂膜厚度： 20-70 密尔/层 (0.51-1.78)，浸泡环境下施涂 1 层作底漆

应用： 凝结器、换热器、循环管道、水冷壁、泵、叶轮、过滤器、阀门、液压轮、管衬里、离子交换过滤器

固体含量： 100%



粘度： 60,000~90,000cps

可使用时间： 40 分钟/加仑@72F

混合比： 按体积 树脂：固化剂 2:1

按重量 树脂：固化剂 100g：50g

颜色： 淡蓝色

保质期： 5 年@55~95F (13~35C)

涂覆率： 23-80ft² (2.1-7.5m²) /加仑 (理论厚度)

每加仑重量： 12.6 lbs (5.7kg)

在产品处理使用之前，请先阅读材料数据安全表

表面处理：

钢材表面需要使用无氯磨料进行喷砂处理。外部应用时参照 SSPC SP-10，打磨出金属原白色。浸泡环境下应用时参照 SSPC SP-5 打磨出粗糙面。对所有的毛边、焊缝、锋利尖锐的面进行研磨处理。刚打磨好的表面需要立即施涂阿可 S-30 底漆，防止表面氧化。

混凝土表面不建议手涂或辊涂应用，只能使用加热的双组份喷涂或无气喷涂。表面如果有油迹和油脂污染物，需要先脱脂处理。脱脂处理的表面使用高压水清洗，酸洗，再进行高压水清洗，这样表面会清洁，且没有油脂、油迹和表面浮浆。表面残有的涂层需要进行喷砂处理，使混凝土表面清洁。底漆施涂阿可 S-30 底漆。

混合：

将固化剂加入到树脂中，使用混合棒或是带有低速搅拌叶片、能将容器内或混合板上边缘和底部材料刮起的混合钻子。树脂和固化剂的混合体积比为 2:1.或者是按照重量比 100g 树脂：50g 固化剂。将材料彻底混合，直到没有色差以及没有结块。

稀释：

切勿稀释；

应用：

刷子：质量较好的中等硬鬃毛刷，鬃毛不会粘上涂层。修剪或用胶带去掉<1"软毛。

辊子：质量较好的 1/8"软毛。

双组份喷涂：喷头尺寸 0.021~0.035，3000~3500psi，树脂加热到 130F，固化剂加热到 110F。

无气喷涂：喷头尺寸 0.021~0.035RAC，3000~3500psi (45:1+)，推荐只使用内置加热器 120-135F
(注意：可操作时间短)。

传统喷涂：不推荐。

所有的喷涂设备需要使用保护罩防止水和油污染涂料，并且使用 30 目的滤网防止颗粒物污染。

应用温度：

材料：保持在 55~95F (17~35C)。基材：保持在 45~105F (7~40C)。基材和材料之间的温度差不能超过 10F (5C)。基材应该最少高出露点温度 5F (3C)。如果相对湿度大于 90%，不能应用。如果有必要，在表面处理之前使用电热器或热灯对金属表面加热。切勿使用气体加热器、油加热器或煤油加热器，因为这些会在金属表面留有油脂残留物。为了达到最佳效果，可以将所有材料整夜放在温暖的环境中 (75F+，24C)，更易于混合。如果有必要，材料的树脂成分 (1kg 树脂) 可以使用微波炉加热 30 秒或使用热水槽加热。固化剂的加热只能使用热水槽。如果有必要，在材料应用之前使其冷却。

复涂/固化时间：

在 77F (25C) 温度下 6~12 小时内，使用刷子、辊子或橡胶滚轴在材料还是较软但是已经指触干的状态下复涂。如果超出复涂时间，使用砂纸、研磨机或刷子对表面进行打磨。喷涂应用的复涂应在 77F (25C) 温度下 2~12 小时内。在浸泡前需要在 72F 温度下完成 72 小时的完全固化。低于 77F (25C) 温度，温度每降低 10F，固化时间增加 30 小时。温度每提高 10F，固化时间缩减 12 小时。加热强制固化需要在 150F (66C) 温度下 12 小时/200F (93C) 温度下 4 小时。



清理

使用完成之后用甲基乙基酮或类似产品立即清洗所用的工具。对于不能使用溶剂清洗的区域，可以使用异丙醇。